

RollCheck® GREEN

- 采用绿色激光，亮度是红色激光的10倍以上
- 减少机器故障时间和由于辊轴不平行造成的不良品数量问题
- 提高设备的产品生产力
- 紧凑型设计，适用于狭小空间
- 操作快速方便
- 无需培训
- 一个人即可操作
- 适用于多个辊轴的平行度检查
- 价格合理，投入回报快
- 采用高效的激光反射技术
- 有效测量距离为3米或更远

型号：SX-5150



激光辊轴平行度校准仪，用于辊轴类设备平行度的精密校准

专利型激光反射技术

RollCheck® 激光平行度校准仪SX-5150 采用绿色激光，用于辊轴类设备的平行度校准，具有质量轻巧、结构紧凑和坚固耐用等优点。通过配备的绑带，可安装在任何尺寸的辊轴上。

专利型激光反射技术，实现角度的最大分辨率，为用户提供可靠及精准的可视角度读取刻度。

采用绿色二极管激光，其亮度比其他红色激光线至少高出十倍。

RollCheck® 激光平行度校准仪SX-5150可测量的辊轴跨度范围为3米或更远，适用于任何大小直径尺寸的辊轴。将激光器安装在基准辊上，将反射器安装在要调准的辊轴上。激光器发射的激光照射到反射器后，就可立即看出要调整的辊轴在俯仰方向是否平行于基准辊。

然后反射器自动将激光反射到激光器的刻度线上，以确定辊轴在偏摆方向是否相互平行。该系统操作简单，在无需培训的情况下，仅需一个人就可在数分钟的时间内完成辊轴的平行度校准操作。

RollCheck® 激光平行度校准仪SX-5150还配有坚固耐用的手提箱，方便仪器的携带。



俯仰方向的平行度校准...

当水平激光线与反射器上的水平刻度线重合时，俯仰方向校准完成。

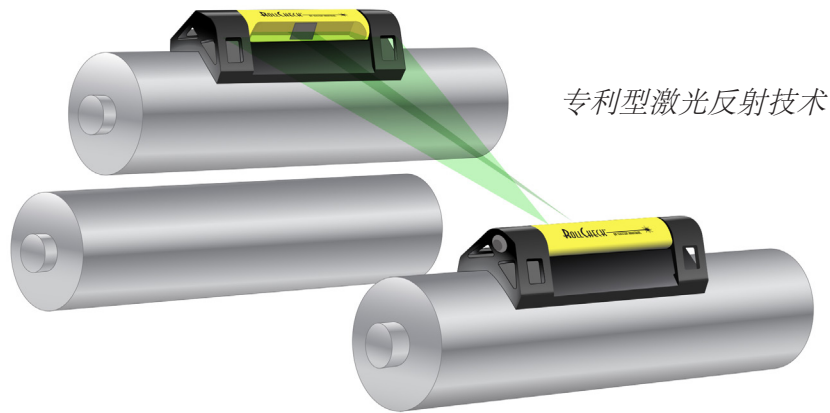


偏摆方向的平行度校准...

当反射后垂直方向的激光线与激光器上的垂直刻度线重合时，偏摆方向校准完成。

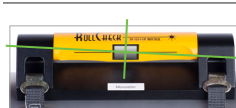
RollCheck® 激光平行度校准仪SX-5150用于测量和校准基准辊与从动辊之间上下和左右方向的平行度。

适用辊轴直径：152 mm-3 m。

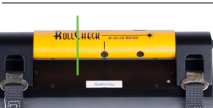


辊轴非平行情况

正视图



俯视图



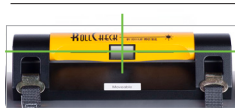
待调整辊轴 (RTBM)
与基准辊不在同一个平面上

反射后的激光线显示该辊轴不平行于左侧

反射后的激光线显示该辊轴不平行于右侧

辊轴平行情况

正视图



待调整辊轴 (RTBM)
与基准辊在同一个平面上

反射后的激光线显示辊轴已相互平行

技术参数 - RollCheck GREEN® SX-5150



激光器 SX-5150T

测量距离: 建议3 m内
 精度: < 0.03 mm/0.305 m
 激光类型: 两个532nm可见绿色激光线
 全角45°
 激光器功率: < 1mW, 等级II
 安全事项: 请勿肉眼直视激光
 激光器标准: CFR部分 1040.10和1040.11
 激光线厚度: 0.4318 mm(在2.8 m处)
 激光器标定: 出厂前标定, 建议每年检查一次
 环境保护: 防水、防尘、防挤压
 控制: 摇臂型ON/OFF开关
 电池类型: 高能可充电锂电池3.7v 4000mAh

工作时间: 16 - 20小时 (在22° C情况下)
 温度: 工作温度: 0° ~ 52° C
 储存温度: -20° C ~ 60° C
 框架材质: 坚固型铝制框架, 表面喷涂处理
 激光器外罩: 铝制, 表面喷涂处理
 安装直径: 辊轴直径 13mm - 2.5m
 安装绑带: 配两套绑带, 包括:
 两个254 mm ~ 1143 mm可调绑带, 最大适用直径381 mm
 两个3m可调绑带, 最大适用直径965 mm
 重量: 2.2 Kg
 尺寸: 279 mm 长 x 108 mm 宽 x 76 mm 高

反射器 SX-5150R

反射镜尺寸: 25 mm x 36 mm
 框架材质: 坚固型铝制框架, 表面喷涂处理
 反射镜外罩: 铝制, 表面喷涂处理
 安装绑带: 配两套绑带, 包括:
 两个254 mm ~ 1143 mm可调绑带, 最大适用直径381 mm
 两个3m可调绑带, 最大适用直径965 mm
 重量: 2.4 Kg
 尺寸: 305 mm 长 x 108 mm 宽 x 76 mm 高



手提箱

材质: 黑色高密度硬质聚氨酯
 尺寸: 521 mm 长 x 425 mm 宽 x 216 mm 高
 内衬: 切割泡沫
 手提箱重量: 6.4 Kg
 仪器总重: 10.9 Kg